

## 補修工程 ⑥



サンダー掛けで表面を0.1mm単位で研磨 この工程を3回繰り返します



金具穴は仮駒を置いて研磨します



壁際は手仕事でサンダー掛け



細部の間隙はウッドパテで処理



自走式のサンダー機で2回目のサンダー掛け



3回目の研磨終了、黒チョークが薄く研磨されているのが判ります